



La Guida Completa alle Punte Fresa

Materiali · Forme · Abrasività · Direzione · Sterilizzazione

A CURA DI LUANA · SAMYRA.IT

INTRODUZIONE

Perché conoscere le punte cambia tutto

La punta fresa è lo strumento con cui passi più del 50% del tuo tempo di lavoro. Eppure la maggior parte delle onicotecniche sceglie la punta sbagliata — non per mancanza di capacità, ma per mancanza di informazione. Questa guida nasce per colmare quel vuoto.

Scegliere la punta giusta non è solo una questione di risultato estetico. È una questione di salute della lamina della tua cliente, di comfort durante il trattamento e di sostenibilità del tuo lavoro nel tempo — per il tuo polso, per il tuo corpo, per la tua carriera.

Leggi questa guida una volta. Poi tienila come riferimento ogni volta che hai un dubbio. È costruita per essere consultata — non solo letta.

CAPITOLO 01

I Materiali

Il materiale di cui è fatta una punta determina il suo comportamento sul prodotto, la quantità di calore che genera e la sua durata nel tempo. Non esiste un materiale "migliore" in assoluto — esiste quello giusto per ogni utilizzo.

01 Tungsten Carbide

CARBURO DI TUNGSTENO · METALLO DURO

Il materiale più comune e versatile. Il carburo di tungsteno è un metallo duro — e la lega di cui è composto può variare significativamente da produttore a produttore. Scegliere un'azienda che utilizza una lega ad alta resistenza agli acidi è una scelta importante: garantisce la durata della punta nel tempo, proteggendola dalla corrosione che si accumula nel corso dei cicli di sterilizzazione.

VANTAGGI

Durevoli · Facili da sterilizzare · Alta precisione · Disponibili in molte forme e grane

ATTENZIONE

Possono generare calore se si sceglie la punta sbagliata rispetto al prodotto su cui si lavora o se si utilizza nel verso di rotazione errato rispetto alla mano con cui si lavora (vedi Capitolo 4). Non adatte alla zona cuticolare senza la forma appropriata.

02 Diamante

DIAMOND · NATURALE O SINTETICO

La superficie è ricoperta di granuli di diamante naturale o sintetico. A differenza del tungsteno, non tagliano — abradono per sfregamento, rendendole ideali per lamina naturale, cuticole e piccole callosità. Possono sostituire la lima a mano per opacizzare la lamina naturale.

Esistono due macrocategorie: la tecnologia tradizionale con granuli applicati secondo il processo standard, e una più recente con deposizione ad alta precisione che garantisce un'abrasione pulita e uniforme — una differenza che si percepisce chiaramente sul lavoro.

VANTAGGI

Ideali per lamina naturale, cuticole e piccole callosità · Sostituiscono la lima · Delicate sulla pelle · Disponibili in molte forme e grane

ATTENZIONE

Si intasano facilmente su pelle grassa o oleosa. Prima dell'uso, deidratare accuratamente con un pad imbevuto di cleaner. In fase di rifinitura, possono essere utilizzate con olio cuticole per levigare la pelle e favorire la penetrazione dei principi attivi.

03 Ceramica

CERAMIC

Praticamente identica al tungsteno nel funzionamento, con due differenze: le lamelle non raggiungono la stessa affilatura del tungsteno, e sono completamente inerti all'acido. Ideali per la sterilizzazione chimica senza rischio di corrosione.

VANTAGGI

Resistenti alla corrosione chimica · Sterilizzabili in acido · Comportamento simile al tungsteno · Adatte al trattamento delle callosità

ATTENZIONE

Lamelle meno affilate rispetto al tungsteno · Più fragili alla caduta

04 Gomma & Silicone

RUBBER · SILICONE

Non sono punte da lavoro in senso stretto — sono strumenti di finitura. Non rimuovono prodotto ma levigano la superficie, eliminano piccole imperfezioni e preparano l'unghia per il topping o la finitura finale.

VANTAGGI

Delicatissime · Zero rischio di danneggiare la lamina · Ottima finitura · Velocizzano il lavoro finale

ATTENZIONE

Non sterilizzabili in autoclave — si sterilizzano in acido paracetico · Inutili per rimozione o lavori strutturali

05 Cilindretti Abrasivi Usa e Getta

SANDING BANDS

Composte da un'anima in carburo di tungsteno — sterilizzabile come tutte le altre punte — sulla quale si inseriscono cilindretti abrasivi monouso. Funzionano come una lima a mano montata sulla fresa, disponibili in grane dall'80 al 240. Una variante più recente prevede un cilindretto spugnoso che sostituisce il buffer a mano.

VANTAGGI

Anima sterilizzabile · Cilindretti monouso = massima igiene · Grane dall'80 al 240 · La versione buffer sostituisce il buffer a mano

ATTENZIONE

I cilindretti non si sterilizzano — sono usa e getta · Costo continuativo per i cilindretti di ricambio

Le Forme e le Funzioni

Ogni macro forma di punta ha caratteristiche precise che determinano il tipo di lavoro che può eseguire. Le forme specifiche sono infinite — quello che conta è capire la logica di ogni categoria.

Punte in Carbide & Ceramica

Barrel

Cilindro
Varie misure

Pareti piatte — massima superficie di contatto. In entrambe le varianti (tagliente e safety) il naso è largo, il che riduce la visibilità nella zona di lavoro e rende più difficile operare con precisione nel giro cuticolare.

Tagliente: abrasiva fino all'ultimo millimetro, richiede tecnica.
Safety: naso arrotondato, più sicura vicino alle cuticole.

Cono Tronco

Tapered Barrel
Varie misure

Base larga, naso più stretto. Maggiore visibilità nel giro cuticolare rispetto alla barrel — una delle forme più usate per lo smontaggio del prodotto costruttore.

Tagliente: massima efficacia nella rimozione. Safety: naso arrotondato per un approccio più sicuro nel giro cuticolare.

Fiamma

Flame
Varie misure

La forma a fiamma va a "scavare" nel prodotto rimuovendone grandi quantità in modo efficace. Ottima per il giro cuticolare.

Più appuntita: arriva con precisione nel giro cuticolare. Più ciccotta: lavora su superficie leggermente maggiore.

Cono

Cone
Piccolo / Standard

Pareti dritte, molto versatile. Lavora su grande superficie permettendo una rifinitura omogenea.

Piccolo: dettagli fini, giro cuticolare, under refill, calli. Standard: rimozione prodotto, assottigliamento, rifinitura struttura.

Pallina / Pera

Ball • Round
Varie misure

Estremità tondeggiante. In carbide indicata per il trattamento di callosità e ispessimenti cutanei. Può essere utilizzata anche per creare decori in superficie.

Cutter

Uso specifico

Funziona come un bisturi a punta fresa. Creato specificatamente per lavorare gli occhi di pernice durante la pedicure.

Punte Diamantate — Le più utilizzate

Le punte diamantate esistono in centinaia di forme. Ogni forma è studiata per una tecnica specifica:

- Cono tronco: per pulire il giro cuticolare e opacizzare la lamina naturale in fase di preparazione.
- Fiamma: per aprire la tasca cuticolare, alzare la cuticola e pulire la pelle morta e il pterigio nei valli laterali.
- Pallina / Pera: per il taglio della cuticola e la levigazione della pelle cuticolare.
- Cono (per i piedi): entra delicatamente all'interno della cuticola e apre i valli laterali. Particolarmente indicata per le unghie dei piedi.

Esistono inoltre punte progettate specificatamente per la pedicure — questo argomento sarà approfondito in una guida dedicata.

CAPITOLO 03

L'Abrasività: il Sistema dei Colori

Il colore della fascetta indica il grado di abrasività. Conoscere questo sistema ti permette di scegliere la grana giusta per ogni fase del trattamento e ogni tipo di prodotto.

Premessa importante: il colore della fascetta indica il grado di abrasività, ma non è un valore assoluto. Due punte dello stesso colore possono rimuovere il prodotto in modo completamente diverso — in polvere fine o a trucioli — a seconda della biomeccanica delle lamelle. Verifica sempre la legenda del tuo fornitore.

BIANCO — EXTRA FINE	Finitura superficiale, lucidatura, utilizzo sulla lamina naturale in specifiche situazioni.
GIALLO — FINE	Rifinitura leggera, rimozione semipermanente classico, rifinitura struttura prima del colore.
ROSSO — MEDIUM	Uso generale: rimozione semipermanente, top e colore. A bassi giri, con le sue lame sottili, permette anche la rimozione totale del prodotto costruttore dalla lamina in modo delicato.
BLU — COARSE	Abrasività maggiore della rossa. Ottima per i refill senza dover rimuovere l'intera struttura.
VERDE — VERY COARSE	Smontaggio rapido con rimozione di grandi quantità di prodotto. Riduce sensibilmente i tempi di lavoro.
NERO — EXTRA COARSE	Massima abrasività. Solo per professioniste esperte.

Regola d'oro: inizia sempre dalla grana meno aggressiva necessaria. Puoi sempre passare a una grana più grossa — non puoi recuperare il prodotto rimosso in eccesso o la lamina danneggiata.

CAPITOLO 04

Direzione delle Lamelle

Questo è il capitolo che fa davvero la differenza. La direzione delle lamelle determina se una punta lavora bene nella tua mano, o se stai letteralmente lavorando contro lo strumento.

Forward è la rotazione oraria — quella predefinita dalla maggior parte dei macchinari. Reverse è la rotazione antioraria — quella corretta per chi lavora con la mano sinistra. Se lavori nel verso sbagliato, la punta non taglia — sfrega il prodotto invece di rimuoverlo. Questo genera calore e ti fa lavorare il doppio per la metà del risultato.

F	R	F/R
Per Destri	Per Mancine	Bidirezionali
Rotazione Forward	Rotazione Reverse	Forward + Reverse
Lamelle orientate per tagliare in senso orario.	Lamelle orientate al contrario — tagliano in rotazione antioraria.	Lamelle perpendicolari — funzionano ugualmente in entrambi i sensi.

Come riconoscere la direzione

La confezione indica spesso R, L o R/L — ma per esperienza le indicazioni non sempre corrispondono al comportamento reale. La prova pratica su un campione è il metodo più affidabile:

- 1 Usa la punta in forward con la mano destra, lavorando dall'alto verso il basso su un campione di prodotto.
- 2 Ripeti in reverse con la mano sinistra, nella stessa direzione di lavoro.
- 3 La direzione in cui rimuove più prodotto in modo pulito è quella per cui la punta è stata progettata.

Su samyra.it ogni prodotto riporta la descrizione esatta del comportamento reale della punta — perché acquistare con consapevolezza non dovrebbe essere un optional.

Sterilizzazione e Manutenzione

Una punta trattata bene dura anni e mantiene le sue prestazioni invariate. La manutenzione non è un optional — è parte integrante del tuo lavoro professionale.

Pulizia durante il lavoro

Se si sceglie la punta corretta per la fase di lavoro, la pulizia durante il trattamento non dovrebbe essere necessaria. Se necessario, imbevare un pad di cleaner e strofinarlo sulla punta dalla pancia verso la punta — esattamente come si puliscono i pennelli.

Protocollo completo di sterilizzazione

Dopo ogni cliente, riponi gli strumenti in un contenitore ermetico. A fine giornata:

- 1** **RISCIACQUO INIZIALE**
Sciacqua tutti gli strumenti sotto acqua corrente per rimuovere il grosso della polvere.
- 2** **STERILIZZAZIONE CHIMICA IN ULTRASUONI**
Prepara il pulitore a ultrasuoni con acqua a 40°C e acido paracetico. Lascia agire l'acido per 15 minuti senza strumenti, poi inseriscili per 10 minuti.
- 3** **RISCIACQUO FINALE**
Sciacqua abbondantemente con acqua — preferibilmente bollente — per eliminare ogni residuo di acido.
- 4** **ASCIUGATURA**
Lascia asciugare gli strumenti all'aria su un asciugamano monouso.
- 5** **AUTOCLAVE**
Inserisci gli strumenti nelle bustine apposite e avvia il ciclo di autoclave. Al termine, verifica l'avvenuta sterilizzazione.

Quando sostituire una punta

Punte Diamantate

Il primo segnale è l'intasamento. Se dopo una pulizia corretta la punta continua a intasarsi su due o tre clienti consecutivi e rallenta durante il lavoro, è il momento di cambiarla.

Punte in Carbide & Ceramica

Il segnale lo dà la cliente. Quando due o tre clienti di fila iniziano a percepire calore nella zona cuticolare — anche lievemente — e la tecnica è corretta, la punta è usurata.

RIFERIMENTO RAPIDO

Scegli la punta giusta

Prima di ogni acquisto, fatti queste domande.

- 01 E' per mancine, per destri, o funziona con entrambe le mani?
- 02 Di che materiale e' fatta? Tungsten carbide, ceramica, diamante, gomma/silicone, o sanding bands?
- 03 Il colore della fascetta corrisponde alla fase di lavoro e al prodotto che devo trattare?
- 04 La forma e' adatta alla zona in cui devo lavorare? Giro cuticolare, superficie, under refill, calli?
- 05 E' sterilizzabile in autoclave? O richiede sterilizzazione chimica in acido paracetico?
- 06 Il produttore indica chiaramente la direzione delle lamelle?
- 07 In che fase del trattamento la uso? Rimozione, rifinitura o cuticole?

HAI LETTO LA GUIDA

Ora scegli la punta giusta per te.

Su samyra.it trovi punte fresa che fanno esattamente quello che dicono — per chi lavora con la mano sinistra e per chi lavora con entrambe le mani. Ogni prodotto è descritto con precisione: materiale, direzione, abrasività.

SCOPRI LE PUNTE SAMYRA — samyra.it/shop



samyra.it

© Samyra Left-handed - Guida realizzata da Luana - Tutti i diritti riservati